

Material	Nahtloses/geschweißtes Edelstahlrohr, abhängig vom Durchmesser. (vgl. Abmessungen) Werkstoffe 1.4404 / 1.4435 / UNS S31603 (316L)
Abmessungen	Lagerabmessungen Imperial: 3,18 x 0,56 mm* (1/8") bis 152,40 x 2,77 mm (6") Pipe: NPS 8, 10, 12 Schedule 10S gemäß ASTM A 312 (219,08 x 3,76 mm bis 323,85 x 4,57 mm) Metrisch: 3,00 x 0,50 mm* bis 35,00 x 1,50 mm Weitere Abmessungen auf Anfrage: u.a. ISO: 13,50 x 1,60 mm bis 219,10 x 2,60 mm
Technische Lieferbedingungen Rohre Längen Formteile Rohrkomponenten Drehkomponenten Toleranzen Endenbearbeitung	Nach ASTM A 269 / A 632 / A 312 (Pipe), DIN EN 10217-7 / 10216-5 5900 - 6090 mm (max. 10% Kurzlängen möglich) Vormaterial nach ASTM A 269 / A 632 / A 312 / A 403 (Pipe), DIN EN 10217-7 / 10216-5 Vormaterial nach ASTM A 479, DIN EN 10088-3, DIN 17440, in Pipe Abmessungen nach ASTM A 182 nach ASTM A 269 / A 632 oder nach DIN EN ISO 1127 - D4 / T3 Rohre und Formteile sind zum Orbitalschweißen vorbereitet
Oberflächenoptionen Rohre und Formteile Formteile Pipes	innen: Ra ≤ 0,18 µm, Ra ≤ 0,25 µm und Ra ≤ 0,13 µm auf Anfrage außen: Ra ≤ 0,80 µm Ra-Wert im Kaltumformbereich nicht definiert, mit spezifiziertem Ra-Wert innen im Umformbereich auf Anfrage Ra ≤ 0,51 µm
Bearbeitung der Innenoberfläche Rohre Formteile	Elektropolierverfahren Spez. HE 175 8VN Elektropolierverfahren Spez. HE 111 8VN Reinigung und Verpackung im Reinraum
Härte	Max. 180 HV / 90 HRB
Prüfverfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Vorzeugniskontrolle • Baumaßkontrolle • Visuelle Prüfung • Rauheitsmessungen • Leitfähigkeitsmessung (deionisiertes Wasser) • Vor dem Elektropolieren Endoskopie der metallblanken Rohre • TOC-Messung (deionisiertes Wasser) • Partikelmessung • REM • XPS/ESCA • Auger-Analyse (AES)
Kennzeichnung Rohre Formteile	Dauerhafte Kennzeichnung über gesamte Länge Nadelgravur
Beschriftung	<ul style="list-style-type: none"> • DOCKWEILER • DW Nummer • Abmessung • Werkstoff • Schmelznummer
Dokumentation	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 für das Vormaterial.
Verpackung und Versand	Rohre und Formteile mit N2 (99.9998% inkl. Edelgase) gefüllt, mit PA/PE-Folienunterlagen und gelben PE-Kappen verschlossen, einzeln in Folie eingeschweißt (Imperial - Abmessungen in 2 Folien), mit gelbem Aufkleber „ULTRON“. Versand von Rohren in Köchern oder Kisten, der von Formteilen stoßgesichert in festem Karton oder Kisten.

*Für Abmessungen mit AD < 5,00 mm ist der Ra-Wert nicht definiert. Längen: 2950 ± 50 mm.