

<b>Material</b>	Nahtloses/geschweißtes Edelstahlrohr, abhängig vom Durchmesser. (vgl. Abmessungen). Werkstoffe 1.4307 / 1.4306 / UNS S30403 (304L) Formteile: 1.4404 / UNS S31603 (316L)
<b>Abmessungen</b>	Lagerabmessungen: Imperial: 1/4" (6.35 x 0.89 mm) bis 6" (152.40 x 2.77 mm) Pipe: NPS 8, 10, 12, 16, 20 Schedule 10S gemäß ASTM A 312 (219,08 x 3,76 mm bis 508,00 x 5,54 mm) Weitere Abmessungen auf Anfrage
<b>Technische Lieferbedingungen</b> Rohre Längen Formteile Rohrkomponenten Drehkomponenten  Toleranzen Endenbearbeitung	Nach ASTM A 269 / A 312 (Pipe), DIN EN 10217-7, 10216-5 5900 - 6090 mm (max. 10% Kurzlängen möglich)  Vormaterial nach ASTM A 269 / A 312 / A 403 (Pipe), DIN EN 10217-7 / 10216-5 Vormaterial nach ASTM A 479, DIN EN 10088-3, DIN 17440 in Pipe Abmessungen nach ASTM A 182 nach ASTM A 269 Rohre und Formteile sind zum Orbitalschweißen vorbereitet
<b>Oberflächenoptionen</b> Rohre und Formteile, Pipes  Formteile	innen: Ra nicht definiert, auf Anfrage Ra ≤ 0,80 µm (32 µin) außen: Ra nicht definiert  Ra-Wert im Kaltumformbereich nicht definiert, mit spezifiziertem Ra-Wert im Umformbereich auf Anfrage.
<b>Bearbeitung der Innenoberfläche</b> Rohre und Formteile  Formteile	TCC 304L Reinigungs- und Prüfverfahren ASTM A 632, S3 TCC.1 304L Anodisches Reinigungsverfahren Spez. HE 175 2VNS TCC 304L Reinigungs- und Prüfverfahren ASTM A 632, S3 TCC.1 304L Anodisches Reinigungsverfahren Spez. HE 111 2VNS
<b>Prüfverfahren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorzeugniskontrolle</li> <li>• Baumaßkontrolle</li> <li>• Visuelle Prüfung</li> <li>• Endoskopie der metallblanken Rohre</li> </ul>
<b>Kennzeichnung</b>	Dauerhafte Kennzeichnung
<b>Beschriftung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DOCKWEILER</li> <li>• DW Nummer</li> <li>• Abmessung</li> <li>• Werkstoff</li> <li>• Schmelznummer</li> </ul>
<b>Dokumentation</b>	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN10204 für das Vormaterial
<b>Verpackung und Versand</b>	Rohre und Formteile mit roten PE-Kappen verschlossen (anodisch gereinigte Rohre und Formteile werden zusätzlich mit PA/PE-Folienunterlagen versehen) in Folie eingeschweißt, mit orangefarbenen Sticker „TCC 304L“ bzw. „TCC.1 304L“. Versand von Rohren in Köchern oder Kisten, der von Formteilen stoßgesichert in festem Karton oder Kisten.