

Material	Nahtloses/geschweißtes Edelstahlrohr, abhängig vom Durchmesser. (vgl. Abmessungen) Werkstoffe 1.4404 / 1.4435 / UNS S31603 (316L)
Abmessungen	Lagerabmessungen Imperial: 3,18 x 0,56 mm* (1/8") bis 152,40 x 2,77 mm (6") Pipe: NPS 8, 10, 12, 16, 20 Schedule 10S acc. to ASTM A 312 (219,08 x 3,76 mm bis 508,00 x 5,54 mm) Metrisch: 3,00 x 0,50 mm* bis 35,00 x 1,50 mm Weitere Abmessungen auf Anfrage: u.a. ISO: 13,50 x 1,60 mm bis 219,10 x 2,60 mm
Technische Lieferbedingungen	Nach ASTM A 269 / A 632 / A 312 (Pipe), DIN EN 10217-7 / 10216-5 5900 - 6090 mm (max. 10% Kurzlängen möglich)
Rohre	Vormaterial nach ASTM A 269 / A 632 / A 312 / A 403 (Pipe), DIN EN 10217-7 / 10216-5
Längen	Vormaterial nach ASTM A 479, DIN EN 10088-3, DIN 17440
Formteile	in Pipe Abmessungen nach ASTM A 182
Rohrkomponenten	nach ASTM A 269 / A 632 (nur Rohre mit Ra ≤ 0,80 µm) oder DIN EN ISO 1127 - D4/T3
Drehkomponenten	Rohre und Formteile sind zum Orbitalschweißen vorbereitet
Toleranzen	
Endenbearbeitung	
Oberflächenoptionen	
Rohre und Formteile, Pipes	innen: Ra nicht definiert, auf Anfrage Ra ≤ 0,80 µm außen: Ra ≤ 1,00 µm
Formteile	Ra-Wert im Kaltumformbereich nicht definiert, mit spezifiziertem Ra-Wert im Umformbereich auf Anfrage.
Bearbeitung der Innenoberfläche	
Rohre und Formteile	TCC Reinigungs- und Prüfverfahren ASTM A 632, S3 TCC.1 Anodisches Reinigungsverfahren Spez. HE 175 2VNS
Formteile	TCC Reinigungs- und Prüfverfahren ASTM A 632, S3 TCC.1 Anodisches Reinigungsverfahren Spez. HE 111 2VNS
Härte	Max. 180 HV / 90 HRB
Prüfverfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Vorzeugniskontrolle • Baumaßkontrolle • Visuelle Prüfung • Rauheitsmessung • Endoskopie der metallblanken Rohre
Kennzeichnung	
Rohre	Dauerhafte Kennzeichnung über gesamte Länge
Formteile	Nadelgravur
Beschriftung	<ul style="list-style-type: none"> • DOCKWEILER • DW Nummer • Abmessung • Werkstoff • Schmelznummer
Dokumentation	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 für das Vormaterial
Verpackung und Versand	Rohre und Formteile mit transparenten PE-Kappen verschlossen (anodisch gereinigte Rohre und Formteile werden zusätzlich mit PA/PE-Folienunterlagen versehen) in Folie eingeschweißt, mit grünem Aufkleber „TCC“ bzw. „TCC.1“. Versand von Rohren in Köchern oder Kisten, der von Formteilen stoßgesichert in festem Karton oder Kisten.

* Für Abmessungen mit AD < 5,00 mm ist der Ra-Wert nicht definiert. Längen: 2950 ± 50 mm.